



NUKON[®]

Bending Machines

Hakkımızda

Nukon tasarım ve üretim konularında tecrübeli mühendisler ve uzman personelden oluşan genç ve dinamik bir kuruluştur. Fiber lazer, plazma, su jeti, Abkant, CNC alevli kesim makineleri, yükleme-boşaltma sistemleri gibi makine ve ekipmanlar geliştirilerek sanayinin hizmetine sunulmuştur.

Bu imalatları yaparken öncelikli hedef iş gücünü arttırmak, kaliteli, kullanışlı ve teknolojiyi takip eden sorunsuz makineler yapmaktır. Bunu başaran firmamız çevresindeki firmalardan büyük ilgi ve destek görmüştür.

► Bugün NUKON markası adı altında edindiğimiz deneyimle 100.000 m²'lik üretim alanında sac kesme makineleri üretiyoruz.

EN İYİ REFERANSIMIZ ÇALIŞAN MAKİNELERİMİZ...

About us

Nukon is a young and dynamic organization consisting of experienced engineers and qualified personnel in design and production. Machines and equipments such as fiber laser, plasma, water jet, Press brake, CNC flame cutting machines and loading - unloading systems have been developed and put into service industry.

While production, our priority target is to increase workforce and to produce convenient, trouble-free and top quality machines those follow the technology.

► Today, with the knowledge and experience under the brand of NUKON, we are producing sheet metal cutting machines in 100.000m² production area.

OUR BEST REFERENCE IS OUR RUNNING MACHINES...





www.nukon.com.tr

3-4

AMH Standart Ekipmanlar
Standard Equipment

7-8

5-6

Z1 & Z2 Arka Dayama
Sistemleri
Z1&Z2 Backguage
Systems

AMH Opsiyon Ekipmanlar
Optional Equipment

11-12

9-10

6 Eksen Arka Dayama Sistemleri
6 Axis Backguage Systems

Delta X

15-16

13-14

AMH Ağır Tonaj
AMH Heavy Tonnage

AMH Abkant
AMH Press Brake

19-20

17-18

AMH-S Hibrit
AMH-S Hybrid

AMH Tandem

23-24

21-22

AMH Mini

BMH Standart Ekipmanlar
Standard Equipment | Opsiyon Ekipmanlar
Optional Equipment

27-28

25-26

AMH Teknik Bilgiler
AMH Technical data

Makinenizi seçin

B E N D I N G



Choose
your machine

M A C H I N E S

3100 4100 6100 1500

3100 4100 6100 1500





Press brake systems

AMH

Series



MAXIMUM

Performance

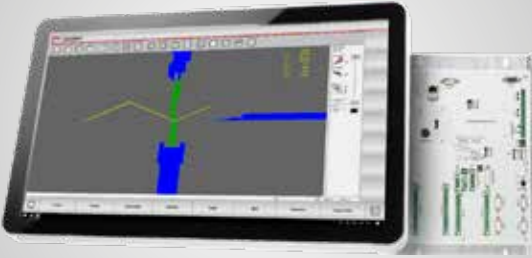


We are **Orange**



AMH

Standart Ekipmanlar / Standard Equipment



Standart

AMH Serisi / AMH Series

ESA -875 W CNC Unit



Givi Mesure

Lineer Cetvel

Linear Ruler

BRAKE

PRESS
Systems



Fiessler Elektronik - FMSC



Framo Morat

CNC Kontrollü
Servo Motorlu Bombeleme Sistemi

CNC Controlled
Servo Motored Backgauge System



Alt Kalıp Bottom Tool



Üst Kalıp Upper Tool

Promecam Kalıp
Bağlama Sistemi

Promecam Top Tool
Clamping System



Amortisörlü
Sac Destekleme Grubu

Shock Absorber
Sheet Metal Support Group



X-R Axis

Arka Dayama Sistemi
Backguage System



AMH

Opsiyon Ekipmanlar / Optional Equipment

PRESS BRAKE
Systems



WILA

Bombeleme Sistemi
Crowning System



Açı ölçüm sistemi Angle Measurement System



DSP LAZER-AP-TX

Delem
DA-69T
CNC Unit



Delem
DA-66T
CNC Unit





WILA Hidrolik Alt Kalıp Bağlama Sistemi
WILA Hydraulic Bottom Tool Clamping System



WILA Hidrolik Üst Kalıp Bağlama Sistemi
WILA Hydraulic Top Tool Clamping System



Körüklü Tip
Sac Destekleme Grubu

Bellows Type
Sheet Metal Support Group



El Çarklı (Ağır Tip)
Sac Destekleme Grubu

Hand Crank (Heavy Duty)
Sheet Metal Support Group



6 Eksen Arka Dayama Sistemi

6 Axis Backgauge System



Transfer Bilyalı ve Amortisörlü
Sac Destekleme Grubu

Ball Transfer and Shock Absorber
Sheet Metal Support Group



DELTA X5 Arka Dayama
Sistemi

DELTA X5 Backgauge
System



Z1&Z2 Arka Dayama
Sistemi

Z1&Z2 Backgauge
System

ARKA DAYAMA SİSTEMLERİ



X Axis stroke : 750mm

R Axis stroke : 200mm

BACKGAUGE SYSTEMS

Z1 & Z2

ARKA DAYAMA SİSTEMİ

Z1 & Z2 Arka Dayama Sistemi, arka dayama dillerinin yanal (sol ve sağ) konumlandırılması üzerinde tam kontrol sağlar; her eksen (Z1 ve Z2) bağımsız olarak hareket eder. Bu özellik, asimetrik parçalar, çoklu kalıp setleri veya adım büküm işlemleri gibi ileri düzey bükme uygulamaları için idealdir.

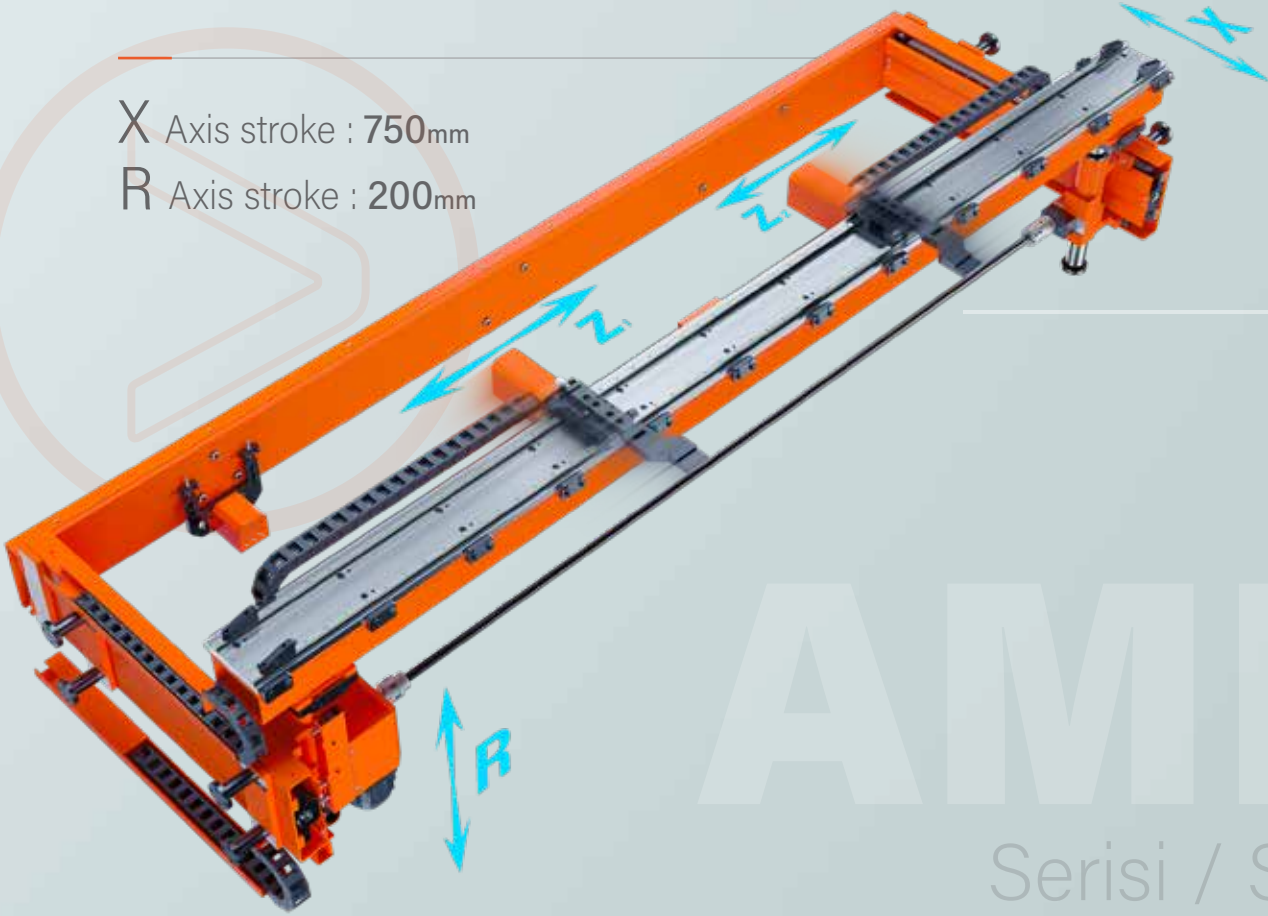
Z1 & Z2

BACKGAUGE SYSTEM

The Z1 & Z2 Backgauge System offers full control over the lateral (left and right) positioning of the backgauge fingers, with each axis (Z1 and Z2) moving independently. This functionality is essential for advanced bending applications, such as working with asymmetrical parts, multiple tool setups, or step bending sequences.

X Axis stroke : 750mm

R Axis stroke : 200mm



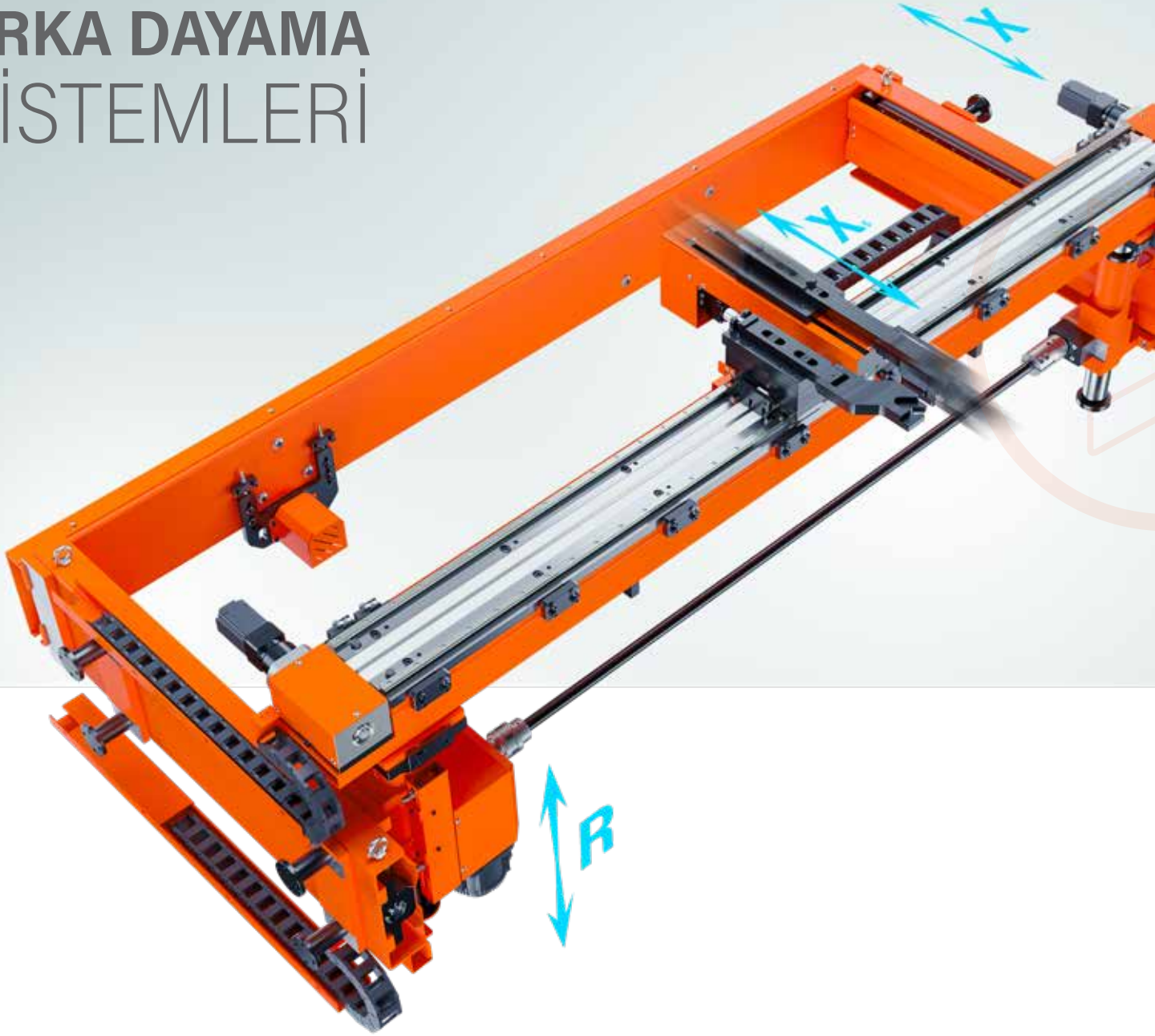
AMH Serisi / AMH Series
Opsiyon / Option

AMH
Serisi / Series

Dayama dillerinin pozisyonlarının tabla üzerinde otomatik ayarlanması, manuel müdahaleyi azaltır, kurulum süresini kısaltır ve en karmaşık parçalar için bile hassas ve tekrarlanabilir sonuçlar sağlar. Yüksek çeşitlilik, düşük hacimli üretim veya otomatik iş akışları için ideal olan Z1 & Z2 sistemi, esnekliği, verimliliği ve büküm doğruluğunu artırır.

By enabling automatic adjustment of finger positions across the bed, the system minimizes manual intervention, reduces setup time, and ensures precise and repeatable results—even for the most complex parts. Ideal for high-mix, low-volume production or automated workflows, the Z1 & Z2 system enhances flexibility, productivity, and overall bending accuracy.

ARKA DAYAMA SİSTEMLERİ



X Axis stroke : 750mm

R Axis stroke : 200mm

DELTA X₅ stroke : ± 125 mm

BACKGAUGE SYSTEMS

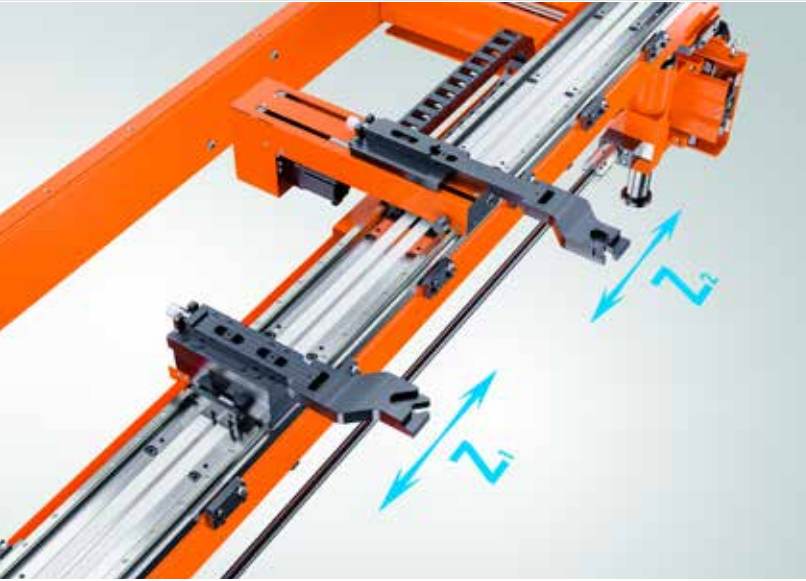
DELTA X₅

ile isteğe bağlı konfigürasyonda arka dayama, hız ve dinamikler açısından olağanüstü bir performans sunar ve her zaman hassas konumlandırma avantajı sağlar.

in the optional configuration with the backgauge, offers outstanding performance in terms of speed and dynamics, and provides the advantage of precise positioning at all times.

AMH Serisi / Series

AMH Serisi / AMH Series
Opsiyon / Option



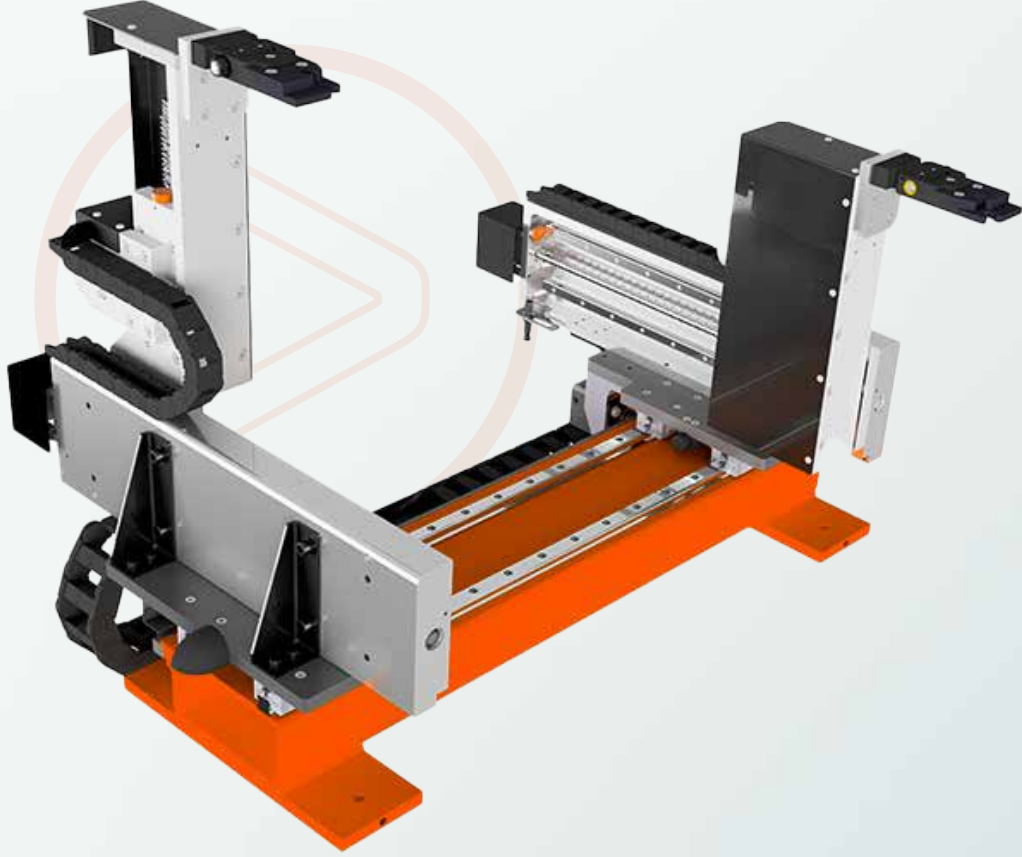
- Z eksenini, arka dayama parmaklarının yanıl hareketini kontrol ederek arka dayama parmaklarının bağımsız olarak konumlandırılmasını sağlar.
- Z eksenini, bir iş parçasının bükülmesi birden fazla bükme adımı ve döngüsü gerektirdiğinde veya büyük veya karmaşık parçalarla çalışırken kullanışlıdır.
- Z1 ve Z2 eksenleri programlama yoluyla bağımsız olarak konumlandırılabilir.

- The Z axis controls the lateral movement of the back gauge fingers, allowing the back gauge fingers to be positioned independently.
- The Z axis is useful when bending a workpiece requires multiple bending steps and cycles or when working with large or complex parts.
- The Z1 and Z2 axes can be positioned independently through programming.

- Z eksenini ile konumlandırma, bükme işleminin doğruluğunu ve verimliliğini artırabilir.
- Z eksenini konumlandırması, daha uzun bükme sacları için düzgün destek sağlar.
- Z ekseninin hareketi, farklı iş parçalarının genişlik ve yatay konum gereksinimlerini karşılamak için arka dayamanın yatay konumunu belirler.

- Positioning with the Z axis can improve the accuracy and efficiency of the bending process.
- Z-axis positioning provides uniform support for longer bending sheets.
- The movement of the Z axis determines the horizontal position of the backgauge to meet the width and horizontal position requirements of different workpieces.

ARKA DAYAMA SİSTEMLERİ



BACKGAUGE SYSTEMS

6 EKSEN

ARKA DAYAMA SİSTEMİ

X1-X2-R1-R2-Z1-Z2 eksenleri ile otomatik ve hassas konumlama, karmaşık ve büyük parçaların kolay, hızlı ve tekrarlanabilir bükümünü sağlar. Geniş hareket aralıkları ve güçlü tahrik sistemi, verimlilik ve yüzey kalitesini artırır.

6 AXIS

BACKGAUGE SYSTEM

The X1-X2-R1-R2-Z1-Z2 axes enable automatic and precise positioning, facilitating the easy, fast, and repeatable bending of complex and large parts. Wide movement ranges and a powerful drive system enhance productivity and surface quality.

AMH Serisi / AMH Series
Opsiyon / Option

AMH

Serisi / Series



AMH

Hidrolik Abkant
Hydraulic Press Brake



Hassas & Güçlü

Ergonomik tasarımı, sağlam yapısı ve kullanıcı dostu işletimi ile üretim hızını artırırken, kaliteyi, verimliliği ve performansı her projede bir üst seviyeye taşır.



Precision & Power

Ergonomic design, robust build, and intuitive operation accelerate production while elevating quality, efficiency, and performance in every project.

AMH

Serisi / Series





Standard Ekipmanlar:

- ESA S875W 21,5" 2D Multi-Touch ekranlı kontrol ünitesi
- Y1-Y2 silindirleri, servo motor kontrollü X ve R eksenler
- CNC üzerinden kontrol edilen bombeleme sistemi
- Avrupa CE standartlarına uygun üretim
- Fiessler AKAS II LC FMSC lazer güvenlik sistemi
- Yan ve arka panellerde emniyet anahtarları
- Avrupa tipi ayrık üst ve alt kalıp bağlama sistemi
- Bilyalı, T-kanal ve stoperli ön sac destek sistemi

Standard Equipment:

- ESA S875W 21.5" 2D Multi-Touch control unit
- Y1-Y2 cylinders, X and R backgauge axes with servo motor control
- CNC-controlled crowning system
- Manufactured according to European CE standards
- Fiessler AKAS II LC FMSC laser safety system
- Safety switches on side and rear panels
- European-style upper and lower die clamping system
- Ball bearing front sheet support system with T-slot and stopper



MAXIMUM
Performance



AMH

Hidrolik
Abkant Ağır Tonaj / Hydraulic Heavy Tonnage Press Brake

Güçlü ve dayanıklı yapısıyla öne çıkan bu seri, metal şekillendirme süreçlerinde üstün hassasiyet ve verimlilik sunar, yüksek tonaj kapasitesinde kusursuz büküm işlemleri gerçekleştirir, farklı malzeme kalınlıklarını aynı hassasiyetle işler ve dayanıklı tasarımı sayesinde yıllar boyunca kesintisiz performans ile üretimde maksimum esneklik ve kalite sağlar.

With its strong and durable design, this series delivers superior precision and efficiency in metal forming processes, performs flawless bending at high tonnage capacity, handles different material thicknesses with consistent accuracy, and ensures years of uninterrupted performance, delivering maximum flexibility and quality in production.



AMH

Serisi / Series





Standard Ekipmanlar:

- ESA S875W 21,5" 2D Multi-Touch ekranlı kontrol ünitesi
- Y1-Y2 silindirleri, servo motor kontrollü X ve R eksenler
- CNC üzerinden kontrol edilen bombeleme sistemi
- Avrupa CE standartlarına uygun üretim
- Sick C4000 Advance lazer güvenlik sistemi
- Avrupa tipi üst ve alt kalıp bağlama sistemi
- Bilyalı, T-kanal ve stoperli ön sac destek sistemi

Standard Equipment:

- Control unit ESA S875W 21.5" 2D Multi-Touch Display
- Y1-Y2 cylinder, X-R backgauge axes with servo motorized
- Crowning system controlled via CNC unit
- European norms CE certificate
- Sick C4000 Advance laser safety system
- Switched side and rear casing
- European type split upper and lower mould clamping type
- Ball flange front sheet support system (with T-slot and stopper)

Hidrolik Abkant Ağır Tonaj
Hydraulic Heavy Tonnage Press Brake

AMH

TANDEM

Hidrolik Abkant
Hydraulic Press Brake

Senkronize çalışma ve birden fazla makinenin kombine kuvveti, daha kalın ve uzun iş parçalarının mükemmel hassasiyetle bükülmesini sağlar; bu sayede parçalar tek seferde işlenir ve her uzunluk boyunca tutarlı bükme açıları garanti edilir.

Synchronized operation and the combined force of multiple machines enable thicker and longer workpieces to be bent with perfect precision in a single pass, ensuring consistent bending angles along their entire length.

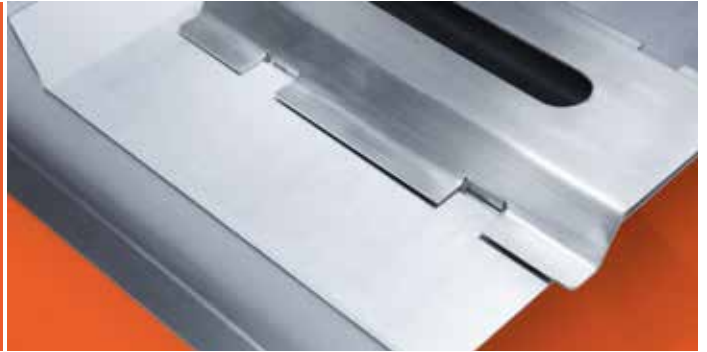


AMH

Serisi / Series



Senkronize çalışan birden fazla makine, uzun ve kalın sacları yüksek hassasiyetle bükerek inşaat, otomotiv ve enerji sektörleri başta olmak üzere farklı uygulamalarda üstün kalite ve maksimum verimlilik sunar. Her makinenin bağımsız çalışabilme özelliği ise üretimde uyarlanabilirliği artırırken performansı zirveye taşır.



Multiple synchronized machines enable high-precision bending of long and thick sheets, delivering superior quality and maximum efficiency across various applications, including construction, automotive, and energy sectors. The ability of each machine to operate independently further enhances adaptability in production while taking performance to the highest level.



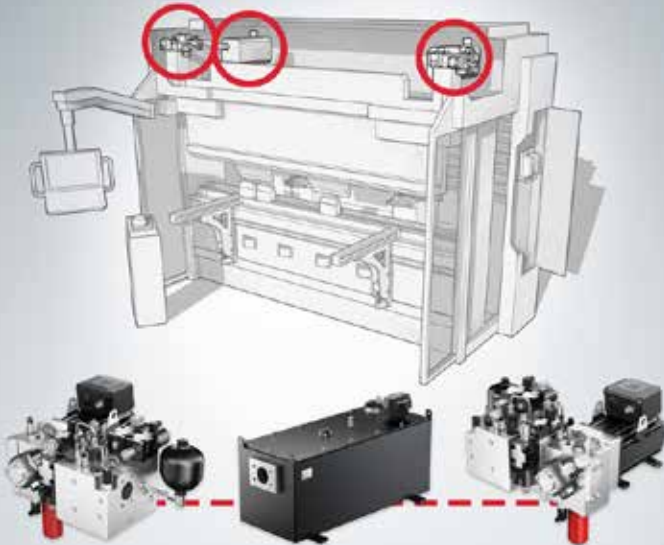
AMH-S_{Hybrid}

Hibrit Çözümler, Sınırsız Büküm

Yenilikçi teknoloji ile yüksek performansı bir araya getiren bu hassas büküm çözümü, üstün doğruluk sağlarken %80'e varan enerji tasarrufu ile işletme maliyetlerini optimize eder. Esnek tasarımı ve kullanıcı dostu arayüzü üretim süreçlerini daha akıcı hâle getirir.

Hybrid Solutions, Unlimited Bending

Combining innovative technology with high performance, this precision bending solution delivers exceptional accuracy while optimizing operating costs with up to 80% energy savings. Its flexible design and user-friendly interface streamline production processes.



Hidrolik Yağı Tasarrufu
Hydraulic Oil Savings

Sessiz ve Hızlı
Quiet and Fast

Enerji Verimliliği
Energy Efficiency

Yüksek Kalite
Top-Quality



ENERGY SAVER

HYBRID & SERVO



Standard Ekipmanlar:

- ESA S875W 21,5" 2D Multi-Touch ekranlı kontrol ünitesi
- Y1-Y2 silindirleri, servo motor kontrollü X ve R eksenler
- CNC üzerinden kontrol edilen bombeleme sistemi
- Avrupa CE standartlarına uygun üretim
- Fiessler AKAS II LC FMSC lazer güvenlik sistemi
- Yan ve arka panellerde emniyet anahtarları
- Avrupa tipi ayrık üst ve alt kalıp bağlama sistemi
- Bilyalı, T-kanal ve stoperli ön sac destek sistemi

Standard Equipment:

- ESA S875W 21.5" 2D Multi-Touch control unit
- Y1-Y2 cylinders, X and R backgauge axes with servo motor control
- CNC-controlled crowning system
- Manufactured according to European CE standards
- Fiessler AKAS II LC FMSC laser safety system
- Safety switches on side and rear panels
- European-style upper and lower die clamping system
- Ball bearing front sheet support system with T-slot and stopper



AMH

Mini

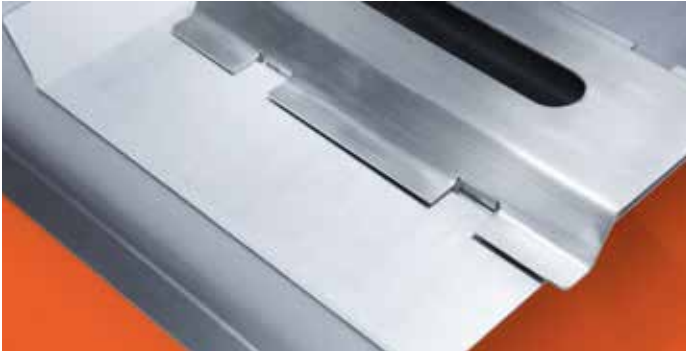
Hidrolik Abkant
Hydraulic Press Brake

En küçük alanda en yüksek kalite

Özel olarak tasarlanmış bu kompakt çözüm, küçük ve dar alanlarda faaliyet gösteren işletmelere yüksek hassasiyet ve verimlilik imkânı sunar; standart makinelerimizdeki üstün performans kompakt tasarımda da kendini gösterir.

Highest quality in the smallest area

This compact solution, specially designed for businesses operating in small and confined spaces, delivers high precision and efficiency; the superior performance of our standard machines is fully realized even in the compact design.



Yer kaplamayan ve yüksek hızlı bu ergonomik makina, küçük ve orta boyutlu parçalarda en iyi çalışma koşullarında büküm yapmanızı sağlar.

This space-saving, high-speed, ergonomic machine allows you to bend small and medium-sized parts under the best working conditions.

AMH

Serisi / Series



Standard Ekipmanlar:

- ESA S875W 21,5" 2D Multi-Touch ekranlı kontrol ünitesi
- Y1-Y2 silindirleri, servo motor kontrollü X ve R eksenler
- Avrupa CE standartlarına uygun üretim
- Fiessler AKAS II LC FMSC lazer güvenlik sistemi
- Yan ve arka panellerde emniyet anahtarları
- Avrupa tipi üst ve alt kalıp bağlama sistemi
- T-kanal ve stoperli bilyalı ön sac destek sistemi

Standard Equipment:

- Control unit ESA S875W 21.5" 2D Multi-Touch Display
- Y1-Y2 cylinder, X-R backgauge axes with servo motorized
- European norms CE certificate
- Fiessler AKAS II LC FMSC laser safety system
- Switched side and rear casing
- European type split upper and lower mould clamping type
- Ball flange front sheet support system (with T-slot and stopper)





Press brake systems

BMH

Series



MAXIMUM

Quality



We are **Orange**



BMH

Standart Ekipmanlar / Standard Equipment

BRAKE

PRESS
Systems



ESA S630 CNC Ünite / Unit



DSP LAZER- AP-RX Koruma Sistemi Safety System



X Eksen Arka Dayama Sistemi X Axis Backgauge System



Manuel Bombeleme Manuel Crowning



23 Sac Destekleme Grubu Sheet Metal Support Group



Opkon Linear Cetvel Linear Ruler



Promecam Kalıp Bağlama Sistemi Promecam Top Tool Clamping System



BMH

Opsiyon Ekipmanlar / Optional Equipment



Cybelec CybTouch 12PS



Cybelec CybTouch 15PS



Delem DA58T



Amortisörlü
Sac Destekleme Grubu

Shock Absorber
Sheet Metal Support Group



CrwMot

Bombeleme
Motoru

Crowning
Motor



Fiessler Electronic - FMSC



X-R Eksen Arka Dayama
Sistemi

X-R Axis Backgauge
System



BMH

Hidrolik Abkant
Hydraulic Press Brake

Pratik & Ekonomik

Ekonomik üretim süreçleri için özel olarak geliştirilmiş kompakt tasarımıyla işletmenize esneklik ve verimlilik kazandırır. Kullanımı kolay yapısı, üretim maliyetlerini etkin şekilde yönetmenize yardımcı olurken, her işlemde mükemmel sonuç elde etmenizi sağlar.

Practical & Cost-Effective

With its compact design specially developed for cost-effective production processes, provides your business with flexibility and efficiency. Its user-friendly design helps manage production costs effectively, while ensuring perfect results in every operation.

BMH

Serisi / Series

Ekonomik ve hassas bükümler.

Economic and precise bends.





Standard Ekipmanlar:

- ESA S630 10" 2D kontrol ünitesi
- Y1-Y2 silindirleri, servo motor kontrollü X eksen
- Manuel bombeleme sistemi
- Avrupa CE standartlarına uygun üretim
- Nuova MCS-DSP lazer güvenlik sistemi
- Yan ve arka panellerde emniyet anahtarları
- Avrupa tipi üst ve alt kalıp bağlama sistemi
- Ön sac destek sistemi

Standard Equipment:

- Control unit ESA S630 10" 2D
- Y1-Y2 cylinder, X backgauge axes with servo motorized
- Manual Crowning system
- European norms CE certificate
- Nuova MCS-DSP laser safety system
- Switched side and rear casing
- European type split upper and lower mould clamping type
- Front sheet support system

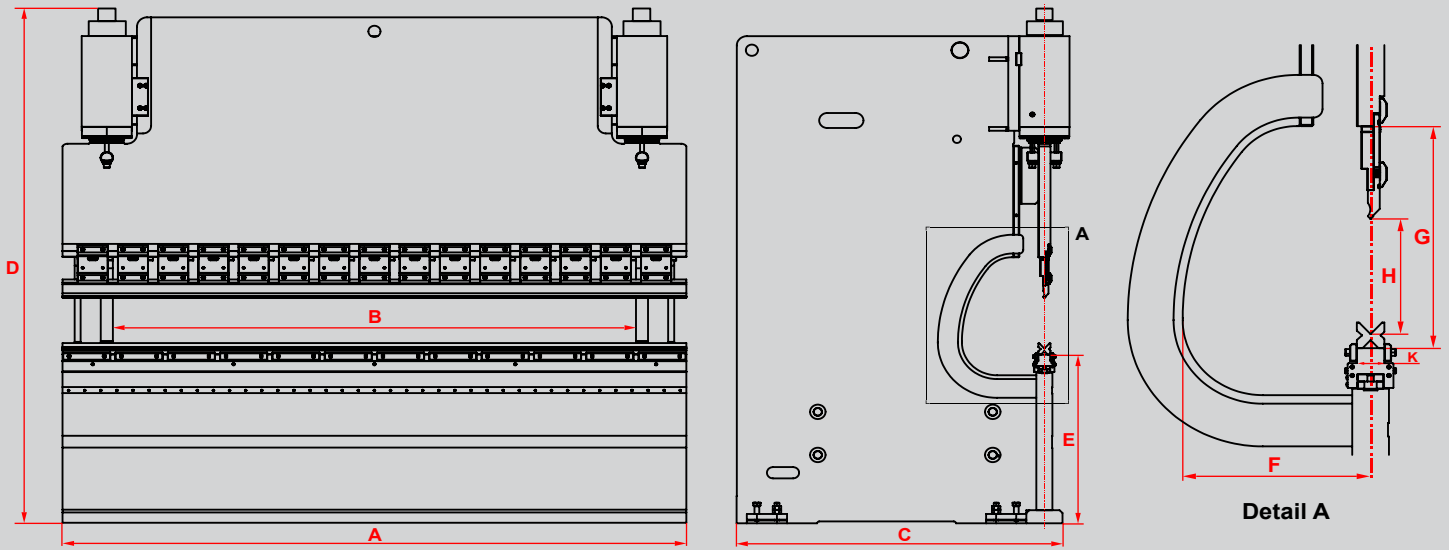


AMH / BMH

Teknik bilgiler / Technical data

Kapasite Capacity	Bükme Uzunluğu Bending Length	Ayaklar Arası Mesafe Inside Frames	Ayak Genişliği Side Frame Width	Makinenin Yüksekliği Machine Height	Tabla Yüksekliği Table Height	Boğaz Derinliği Throat Gap	Çene Açıklığı Daylight Opening	Strok Stroke	Tabla Genişliği Table Width	Makina Uzunluğu Machine Length
TON	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	

AMH / <u>BMH</u> 1560	60	1500	1200	1550	2695	900	410	520	275	60	2260
AMH / <u>BMH</u> 2160	60	2100	1700	1550	2695	900	410	520	275	60	2790
AMH / <u>BMH</u> 31135	135	3100	2600	1630	2800	900	410	520	275	60	3800
AMH / <u>BMH</u> 31175	175	3100	2600	1650	2815	900	410	520	275	60	3820
AMH / <u>BMH</u> 31220	220	3100	2600	1670	2950	900	410	520	275	90	3840
AMH / <u>BMH</u> 31320	320	3100	2600	1950	3385	900	510	520	375	90	3860
AMH / <u>BMH</u> 41175	175	4100	3600	1650	2815	900	410	520	275	60	4820
AMH / <u>BMH</u> 41220	220	4100	3600	1670	2950	900	410	520	275	90	4840
AMH / <u>BMH</u> 41320	320	4100	3600	1950	3385	900	510	620	375	90	4860
AMH 41440	440	4100	3400	2100	3450	1050	510	620	375	90	5000
AMH 41440	440	4100	3400	2200	3450	1050	750	620	375	90	5000
AMH 61440	440	6100	5100	2100	3600	1200	510	620	375	90	7000
AMH 61440	440	6100	5100	2200	3600	1200	750	620	375	90	7000
AMH 61600	600	6100	5100	2450	4000	1200	750	650	375	160	7500
AMH-S 31135	135	3100	2600	1630	3050	900	410	520	275	60	3800
AMH-S 41175	175	4100	3600	1650	3070	900	410	520	275	60	3820
AMH-S 41220	220	4100	3600	1670	3100	900	410	520	275	90	4840



Motor Gücü Motor Output	Yağ Depo Hacmi Oil Tank Volume	Çalışma Hızları / Working Speeds			X Eksen Çalışma Hızı X Axis Working Speed	R Eksen Çalışma Hızı R Axis Working Speed	R Eksen Çalışma Mesafesi R Axis Stroke	X Eksen Çalışma Mesafesi X Axis Stroke		Takribi Ağırlık Approx. Weight
		Y Eksen Çalışma Hızı Y Axis Rapid Speed	Y Eksen Büküm Hızı Y Axis Working Speed	Y Eksen Dönüş Hızı Y Axis Return Speed				750	1000	
Kw	Lt	mm/sn	mm/sn	mm/sn	mm/sn	mm/sn	mm	mm	mm/sn	Kg
7,5 / 5,5	100	150 / 110	10 / 10	150 / 110	500	240	200	Standart	Opsiyon	5000
7,5 / 5,5	100	150 / 110	10 / 10	150 / 110	500	240	200	Standart	Opsiyon	6000
11	150	150 / 140	10 / 10	150 / 110	500	240	200	Standart	Opsiyon	8400
15	200	180 / 140	10 / 10	150 / 125	500	240	200	Standart	Opsiyon	9800
22 / 18,5	250	180 / 140	10 / 10	140 / 125	500	240	200	Standart	Opsiyon	10750
30 / 22	400	160 / 120	10 / 10	140 / 115	500	240	200	Standart	Opsiyon	15200
15	200	180 / 140	10 / 10	150 / 125	500	240	200	Standart	Opsiyon	12000
22 / 18,5	250	160 / 140	10 / 10	140 / 125	500	240	200	Standart	Opsiyon	12500
30 / 22	400	160 / 120	10 / 10	140 / 115	500	240	200	Standart	Opsiyon	18750
30	400	120	8	80	500	240	250	Standart	Opsiyon	26200
30	400	120	8	80	500	240	250	Standart	Opsiyon	30000
30	400	120	8	80	500	240	250	Standart	Opsiyon	39000
30	400	120	8	80	500	240	250	Standart	Opsiyon	41000
37	500	80	7	80	500	240	250	Standart	Opsiyon	56000
6	80	200	10	200	500	240	200	Standart	Opsiyon	8500
10,2	110	200	10	200	500	240	200	Standart	Opsiyon	12200
10,2	110	200	10	200	500	240	200	Standart	Opsiyon	12700



NUKON®

NUKON LAZER MAKİNA METAL
SANAYİ ve TİCARET A.Ş.

- Taşpınar Mah. Teknosab 6. Cad.
NO.19 Karacabey BURSA / TÜRKİYE
- Tel: +90 224 241 69 69
- Fax: +90 224 241 39 39
- info@nukon.com.tr
- www.nukon.com.tr



/NukonFiberLaser



/nukonlazer



/nukontube



/nukonlaser